

الأشخاص + التكنولوجيا = نجاح صناعة الحلويات



على حصة. ويجبر تدفق الشركات العالمية العديد من الشركات المحلية على "تطوير نفسها" من حيث التغليف، على الأقل لتناسب مع جاذبية الرفوف والاقتصاديات واسعة النطاق للشركات الأجنبية. تشهد منطقة الشرق الأوسط تطوراً سريعاً، خاصة على مدى السنوات الخمس الماضية، وتتأثر بشدة بالاتجاهات العالمية. في الواقع، فإن الشرق الأوسط يؤكد على كونه واحداً من أسرع الأسواق نمواً. في حين تواجه بعض دول المنطقة عدم استقرار اقتصادي، ولا يزال السوق يقدم ضرائب منخفضة مقارنة بالسوق الأوروبية. ففي الأسواق الناضجة، مثل أوروبا، تحتل المواصفات مكانة عالية في قائمة الاعتبارات من أجل مقارنة الخدمات والآلات قبل اتخاذ القرار. أما الشرق الأوسط، بصفته سوق ناشئ، فيهتم بشكل أقل بالمواصفات وبدلاً من ذلك يهتم أكثر بموردي الآلات

حديث، قامت شركة CAMA من خلاله بتسليم ثلاث آلات تغليف ثانوية إلى شركة تصنيع الحلويات في الشرق الأوسط. في هذه الحالة، وفقاً لـ Renato Dell'oro، مدير المبيعات الإقليمي لشركة Cama في الشرق الأوسط: "كان علينا أن نمتلك عقلية ونهجاً شخصياً يتسمان بالمرونة مثل أجهزتنا!". إن شركة Cama محظوظة بوجود فريق عمل من المنطقة منذ سنوات عديدة. "لدينا فريق مبيعات وهندسة معتاد على ديناميكيات السوق وطرق ممارسة الأعمال. أنا أستمتع بشكل خاص بالعمل في هذه المنطقة، حيث أن الأمر كله يتعلق باكتساب الثقة وبناء علاقات وثيقة ومفتوحة وصادقة للغاية". كما أن السوق نفسه كذلك في حالة تغير مستمر، حيث يشهد توسعاً سريعاً في الشركات المحلية القائمة واستثمارات ضخمة من العديد من الشركات متعددة الجنسيات الرائدة التي تتطلع إلى الحصول

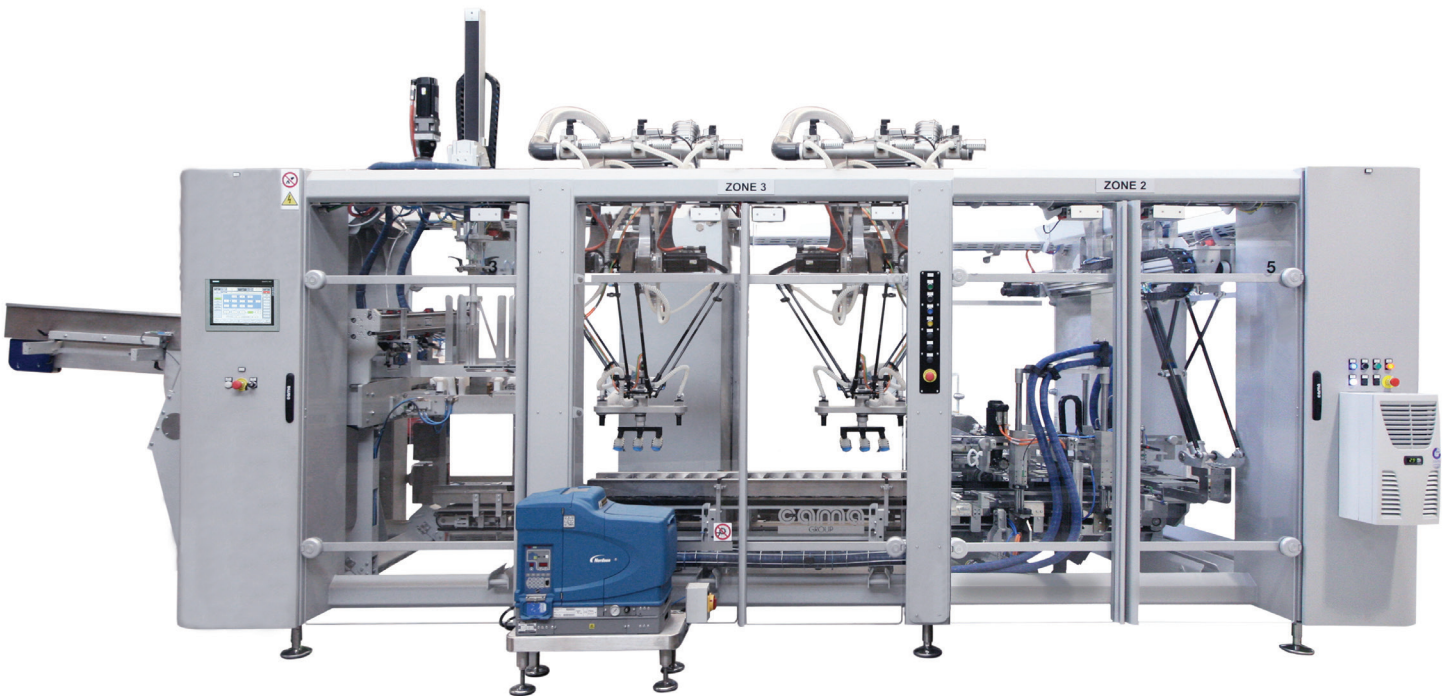
إن العقلية والنهج لا يقلان أهمية عن التكنولوجيا عندما يتعلق الأمر بالتعامل عبر الأسواق العالمية. حيث تمثل الثقة أساساً للعديد من العلاقات، والتي يمكن تعزيزها باستخدام تقنية التغليف الثانوية الرائدة في فئتها بصفته مورد عالمي، تعرف مجموعة Cama Group أن هناك عنصرين أساسيين لأي طلب آلة ناجح. التكنولوجيا والأشخاص! إن تقديم آلات قوية ولكن سهلة الاستخدام مع مساعدة الشركات على تحديث بنيتها التحتية، خاصة في الأسواق الناشئة والمتنامية، هو مجرد نصف القصة. حيث أن فهم العادات والثقافات والممارسات التجارية المحلية أمر على نفس القدر من الحيوية! ويعد هذا التقدير العميق للمتطلبات والفروق الدقيقة المحلية هو ما ساعد شركة Cama على النمو وتعزيز حصتها في العديد من أسواق العالم، سواء أكانت قائمة أم نامية أم ناشئة. ومن أفضل الأمثلة على ذلك هناك مشروع

والتغليف المختلفة. وفي هذه الحالة، يتعين على الجهاز تلبية أربعة أشكال مختلفة للمنتج وستة أشكال مختلفة للصاديق. ويضيف Dell'oro: "كانت المرونة الزائدة أحد الاعتبارات الرئيسية أيضًا، حيث أن الروبوت في آلة IF315 قادر على تحميل المنتجات على ناقل التغذية الخاص بمعبئ التدفق، مما يؤدي إلى إنشاء حزم متعددة مرنة. من وجهة النظر الأساسية، تتكامل آلة IF315 بشكل إيجابي للغاية مع الآلات الأخرى، بما في ذلك في هذه الحالة آلة توفرها إحدى الشركات التي عملنا معها في الماضي". شهد الخط الثاني تركيب اثنين من آلات التغليف أحادية الكتلة ذات التحميل العلوي IF296، وكلاهما يقبل مدخلين من البسكويت/البسكويت على شكل ساندوتش مع التغليف. كما يوجد من هذا التطبيق تنوع أكبر، مع سبعة أشكال للمنتجات المعبأة بالتدفق و 11 شكل مربع للعلب. تقدم سلسلة Cama IF، المرتكزة على البنية الهندسية للشركة الحائزة على جوائز Monobloc المعيارية، للمستخدمين مزيدًا من آلات التعبئة والتغليف المتكاملة



تحميل علوي IF315، وهي توفر تشكيل العلب، وتحميل المنتج وإغلاق الصندوق. ويوضح Dell'oro، "إنها آلة مدمجة للغاية، تستخدم روبوتًا مطورًا داخليًا من نوع دلتا والذي يمكنه القيام بتحميل سريع وفعال للمنتج بناءً على أي عدد من صفات التعبئة

الذين يقدمون معايير عالية من حيث الأشخاص والتكنولوجيا وبناء الآلات. بالنسبة لهذا المشروع، قامت شركة Cama بتوريد ثلاث ماكينات لخمس من خطوط الحلويات للعملاء. الأول، خط التكسير، وهو عبارة عن آلة تعبئة أحادية الكتلة ذات



بواسطة Cama، مما يعني أنه يمكننا تقديم تآزر مثالي بين الروبوت/الآلة. ونحن فريدون في السوق في هذا الصدد. من خلال إزالة وحدات التحكم الروبوتية التابعة لجهات خارجية، يمكننا أيضًا تجنب أية تعارضات محتملة في الاتصال والتي يمكن أن تؤثر على المخرجات. لقد تم إدراك تقنية الروبوت على وجه التحديد لتطبيقات التغليف الثانوية، وبسبب هذا التطوير الداخلي، عندما يقوم الفنيون لدينا بتثبيت الآلات أو استكشاف أي مشكلات وإصلاحها، فإنهم قادرون بنسبة 100% على خدمة تكنولوجيا الروبوت أيضًا. أدرك عميلنا أن تصميم الآلات والخبرة المعرفية لفريق المشروع كانت أيضًا ميزة رئيسية سيبحث عنها أي فريق تقني. 🏠

www.camagroup.com

داخليًا، لتوفير المرونة والقدرة على التكيف التي تتطلبها عمليات التغليف الحديثة. وفقًا لـ Dell'Oro: "تستخدم تقنية المؤازرة في جميع أنحاء الماكينة، وهو ما يمنحها مرونة ممتازة في تغيير الشكل وعدد العبوات. كما تم تطوير حل الروبوت المستخدم داخليًا

ووحدات التحميل الروبوتية. من خلال الدمج الدقيق لكل من الوحدات الأولية (التشكيل والتحميل والإغلاق)، كما طورت شركة Cama آلة توفر المرونة المذهلة التي تتطلبها صناعة الحلويات، ولكن في نطاق مساحة أقل. تعد كلتا الآلتين جزءًا من Cama's Break- (BTG through Generation)، الذي يقوم بوضع المعايير في التعبئة الثانوية. وهو يتألف من أطر معيارية قابلة للتطوير توفر سهولة الدخول والوصول، بالإضافة إلى تصميم آلة صحية. وضمن هذا الإطار، ترتبط حلول الأتمتة المعاصرة، بما في ذلك تقنية المؤازرة الدوارة والخطية المتقدمة، بإحكام بالروبوتات المطورة

